

任务二 储物罐制作

一、填空题（每空 1 分，共 30 分）

- 1、切削用量三要素包 、 、 。
- 2、润滑主轴箱的主要方式有 润滑和 润滑。
- 3、常用的车刀材料有 、 两大类。
- 4、切断的关键是切断刀的 选择和选择合理的 。
- 5、麻花钻是由 、 和 组成。 6、内孔车刀可分为 和 两种。车内孔的关键技术是解决内孔车刀的 和 问题。
- 7、一般情况下,通常采用 、 、 和 等方法来加工内圆柱面。
- 8、常用的扩孔工具有 、 等。
- 9、铰刀由 、 和 组成。铰刀按用途分 、 两种。
- 10、端面沟槽有 、 和 三种。

二、选择题（每题 3 分，共 30 分）

- 1、锉削材料较硬的工件时，应选用 锉刀。
A、单齿纹 B、双齿纹 C、单齿纹或双齿纹
- 2、适宜高速车削的车刀材料 。
A、高速钢 B、硬质合金 C、陶瓷
- 3、车床的 能把主轴箱的运动传递给进给箱。
A、光杠、丝杠 B、交换齿轮箱 C、溜板箱
- 4、车削外圆时，车刀的刀尖一般应与工件轴线 。
A、高些 B、低些 C、等高
- 5、标准麻花钻的螺旋角是 。
A、 18° B、 30° C、 $18^\circ - 30^\circ$
- 6、铰孔时，为了减小表面粗糙度值，应选用 。

A、非水溶性切削液 B、水溶性切削液 C、干切削

7、用于车削台阶的车刀是 车刀。

A、 45° B、 75° C、 90°

8、麻花钻的顶角不对称，会使钻出的孔径 。

A、扩大 B、歪斜 C、扩大和歪斜

9、能车削沟槽、切断的车刀是 。

A、 45° 车刀 B、切断刀 C、 90° 车刀

10、麻花钻横刃太长，钻削时 增大。

A、主切削力 B、轴向力 C、径向力

三、判断题（每题1分，共10分）

1、铰孔不能修正孔的直线度误差。 ()

2、铰孔时，切削液对孔的表面粗糙度有影响，但对孔的尺寸没影响。 ()

3、为了防止振动，通孔车刀主偏角应刃磨得大些。 ()

4、麻花钻顶角大时，主切削刃短，定心也差，因而钻出的孔径容易扩大。()

5、用麻花钻扩孔时，由于横刃不参加切削，轴向切削力小，进给省力，所以应适当加大进给量。 ()

6、修磨麻花钻的前刀面，是为了增大前角。 ()

7、铰刀从孔中退出时，主轴应反转。 ()

8、切断刀的两个副后角和两个副偏角都应该磨的对称。 ()

9、车刀歪斜装夹，会影响车刀前角和后角的大小。 ()

10、基面是车刀的基本表面。 ()

四、简答题

1. 车削一轴，要求轴的直径为 79.970-79.951mm。车后测量轴尺寸为 79.949mm，问该轴尺寸是否合格？

2. 使用游标卡尺时应注意哪些问题？

3. 使用千分尺时应注意哪些问题？如何调整外径千分尺的零位？

4. 使用百分表测量时应注意哪些问题？

5. 表面粗糙度对机械零件的使用性能有哪些影响？